

## DIAGNOSTICO DE MANTENIMIENTO



Daño por temperaturas elevadas en el sistema motor.



Daño por fallas en el sistema de inyección de combustible, ocasionando cristalización del material, fractura o debilitamiento de las piezas compuestas en el sistema de escape (eje turbina, caracol de escape).



Daño por fallas en los canales de lubricación del cojinete axial (impurezas, silicona, limalla).



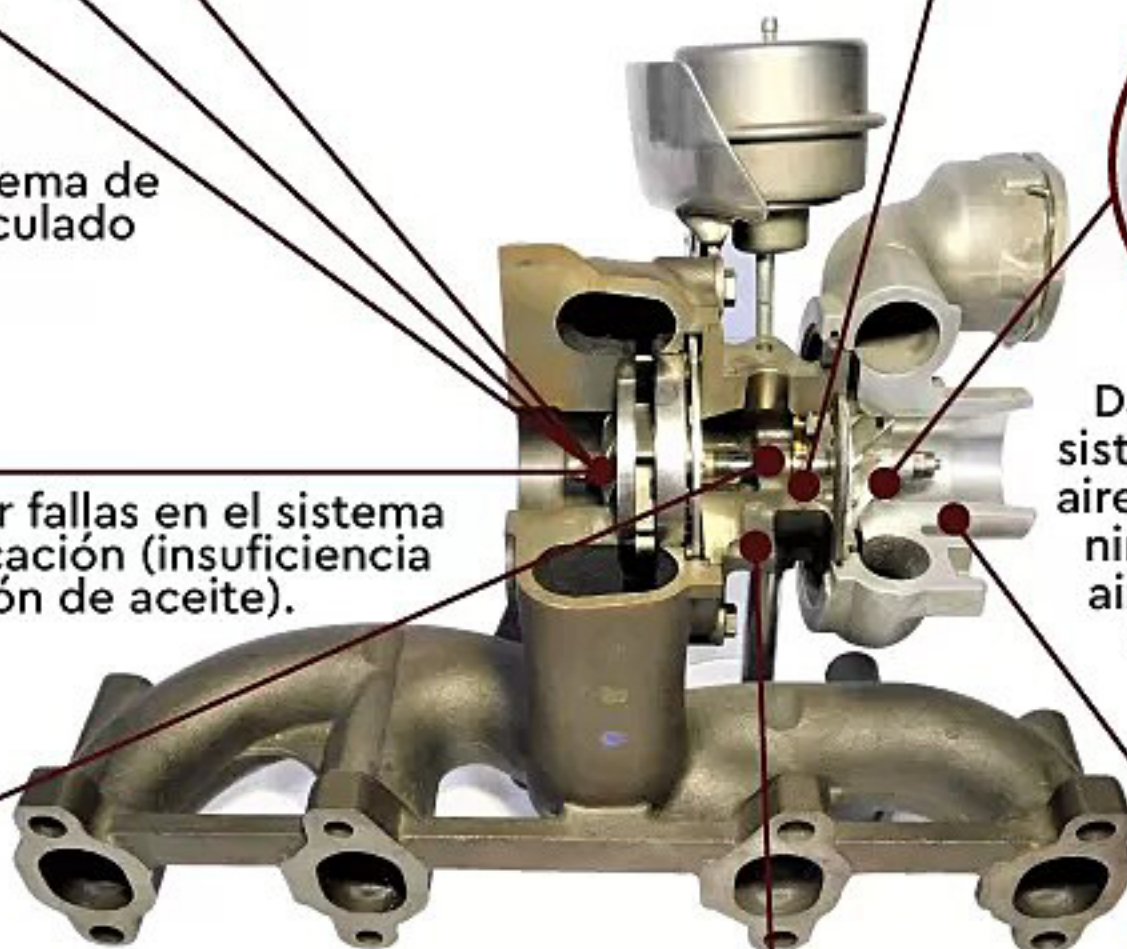
Daño por fallas en el sistema de lubricación (aceite particulado y/o contaminado).



Daño por fallas en el sistema de admisión de aire por falta de mantenimiento del filtro de aire y/o ingestión de objetos extraños sólidos.



Daño por fallas en el sistema de lubricación (insuficiencia de presión de aceite).



Daño por contaminación en el sistema de lubricación, presencia de limalla generando estrías en los cojinetes (bujes).



Daño por recalentamiento en el sistema motor, debilitamiento por temperatura en los cojinetes (bujes).



Daño por ingestión de objetos extraños sólidos.



Obstrucción en el caudal de la lubricación de aceite, generando insuficiencia en el sistema de lubricación del turbo.